



3647-80

3647-80

Abrasives. Grain sizing. Graininess and fractions.
Test methods

39 8800

01.01.82

(— 21445.
, . 2).

1.

1.1.

.....	2000	160
.....»	125	» 40
.....»	63	» 14
.....»	10	» 3

1.2.

0,1

1.3.

. 1.

1

	200—8	6-4	63- 28	20- 14	10- 5
	—		60	60	55
	55	55	50	50	45
	45	40	45	40	40
	41	—	43	39	39

2.

2.1.

. 2 3.

2

200	2500	2000
160	2000	1600
125	1600	1250
100	1250	1000
80	1000	800
63	800	630
50	630	500
40	500	400
32	400	315
25	315	250
20	250	200
16	200	160
12	160	125
10	125	100
8	100	80
6	80	63
5	63	50
4	50	40

	-		-
63	63-50	20	20-14
50	50-40	14	14-10
40	40-28		10-7
28	28-20	7	7-5
		5	5-3

2.2.

2.3.

2.4.

. 4—12.

	100 %	15 %	55 %	95 %	2 %
200-	3150	2500	2000	2500, 2000, 1600	1250
160-	2500	2000	1600	2000, 1600, 1250	1000
125-	2000	1600	1250	1600, 1250, 1000	800
100-	1600	1250	1000	1250, 1000, 800	630
80-	1250	1000	800	1000, 800, 630	500
63-	1000	800	630	800, 630, 500	400
50-	800	630	500	630, 500, 400	315
40-	630	500	400	500, 400, 315	250
32-	500	400	315	400, 315, 250	200
25-	400	315	250	315, 250, 200	160
20-	315	250	200	250, 200, 160	125
16-	250	200	160	200, 160, 125	100

	100%	20 %	45 %	90 %	3 %
200-	3150	2500	2000	2500, 2000, 1600	1250
160-	2500	2000	1600	2000, 1600, 1250	1000
125-	2000	1600	1250	1600, 1250, 1000	800
100-	1600	1250	1000	1250, 1000, 800	630
80-	1250	1000	800	1000, 800, 630	500
63-	1000	800	630	800, 630, 500	400
50-	800	630	500	630, 500, 400	315
40-	630	500	400	500, 400, 315	250
32-	500	400	315	400, 315, 250	200
25-	400	315	250	315, 250, 200	160
20-	315	250	200	250, 200, 160	125
16-	250	200	160	200, 160, 125	100

	0,2 %	20 %	41 %	88 %	3,5 %
25-	400	315	250	315, 250, 200	160
20-	315	250	200	250, 200, 160	125
16-	250	200	160	250, 160, 125 ,	100

		»					
	- - 100 %	- - 15 %	- - 55 %	- - 90 %	-		
					3 %	5 %	
12-	200	160	125	160; 125; 100	80	-	
10-	160	125	100	125; 100; 80	63	-	
8-	125	100	80	100; 80; 63	50	-	
6-	100	80	63	80; 63; 50	-	40	
5-	80	63	50	65; 50; 40	-	- 28	
4-	63	50	40	50; 40 40-28	-	- 20	

			,						
J3	* 11 . £ 	g ¥ · F	- - , %,		- - , %,		- - , %,		
0 1 3	1 5 U < > u 38.	20 %	45	40	85	80	3	10	15
12-	200	160	125	-	160; 125; 100	-	80	-	-
10-	160	125	100	-	125; 100; 80	-	63	-	-
8-	125	100	80	-	100; 80; 63	-	50	-	-
6-	100	80	-	63	-	80; 63; 50	-	40	-
5-	80	63	-	50	-	63; 50; 40	-	28	
4-	63	50	-	40	-	150; 40 ! 40-28	-	-	20

		%		%		%		%	
63-	100—80	100-63		63-50		63-40		-	40
50-	80-63	80-50	12	50-40		50-28	85	-	28
40-	63-50	63-40		40-28	60	40-20		-	20
28-	50-40	50-28	0,5	28-20		28-14		-	14
20-	40-28	40-20	15	20-14		20-10	80	-	10
14-	28-20	28-14		14-10		14-7		-	7
-	20-14	20-10		10-7		10-5	75	-	5
7-	14-10	14-7	20	7-5	55	7-3		-	3
5-	10-7	10-5		5-3		5-3	80		

	,	, %,	,	, %,	,	, %,	,	, \$,	,	, %,
63-	100-80	1	100-63	15	63-50	50	63-40	80	40	5
50-	80-63		80-50		50-40		50-28		28	
40-	63-50	2	63-40	18	40-28	50	40-20	75	20	7
28-	50-40		50-28		28-20		28-14		14	
20-	40-28	3	40-20	20	20-14	50	20-10	72	10	8
14-	28-20		28-14		14-10		14-7		7	
-	20-14	4	20-10	25	10-7	45	10-5	67	5	-
7-	14-10		14-7		7-5		7-3		3	
5-	10-7		10-5		5-3		5-3	75	.	-

									
		5,		%		5,		%		
63-	100-80	2	1-6!	20	63-50	45	63-40	73	40	7
50-	80-63		80-50		50-40		50-28		28	
40-	63-50	3	63-40	25	40-28	40	40-20	72	20	8
28-	50-40		50-28		28-20		28-14		14	
20-	40-28	4	40-20	40	20-14	67	20-10	64	10	9
M14-H	28-20		28-14		14-10		14-7		7	
M10-H	20-14	5	20-10	27	10-7	73	10-5	73	5	-
7-	14-10		14-7		7-5		7-3		3	
5- 1	10-7		10-5		5-3		73		-	

		1,						1,		%,
40-	63-50	4	63-40	25	40-28	43	40-20	67	20	8
28-	5 0		50-28	27	28-20		28-14	63	14	10
	40-28		40-20		20-14	20-10	10			
	28-20	5	28-14	30	14-10	39	14-7	62	7	
	20-14		20-10		10-7		10-5	5	59	
7-	14-10	6	14-7		7-5		7-3			3

2.5.

,

() -

8486

5.

2.6.

8486

-

6.

2.5, 2.6. (

, . 2).

3.

3.1.

-

1.

3.2.

200—6

2.

3.3.

40—

5

-

3.

3.4.

5 4

-

63

50

-

4.

-

5

36

40

,

5 %.

3.5.

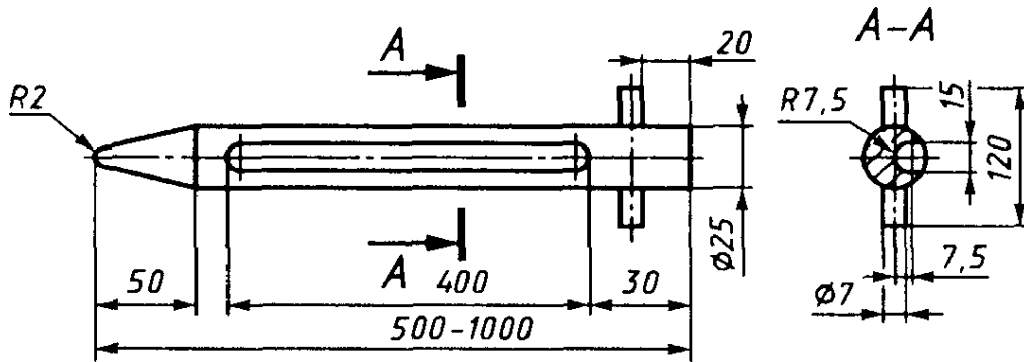
6613.

(

, . 2).

1.

(.) .



2.

,

3 ,

400 (

40— 5 —

50).

3.

4.

3

(

1, 2).

1.

2.

2.1.

— 280±10 *1;
— 140±10

2.2.

6613,

2.3.

1

0,1

2.4.

2.5.

2.6.

2.7.

2.8.

9147.

2.9.

3.

3.1.

:

5 4

;

— 110±5 ° , — 30

3.2.

100 .

3.3.

5

200

6613,

4—8

3.4.

200—10 — 5 ;

8 — 10 .

4.

4.1.

4.2.

90—180°.

4.3.

1 %.

5.

5.1.

^jqq

^

5.2.

5.3.

0,3 ()
()

) 0,1 ()
, . **1).**

1.

2.

2.1.

2.2.

2.3.

2.4.

2.5.

2.6.

2.7.

2.8.

2.9.

2.10.

2.11.

2.12.

2.13.

3.

3.1.

3.2.

3.3.

3.4.

« », « »
9284.
6672.
13739

40—50

18300.

29298.

1,

5—7

7—8

7

7—8

0,5—1,0

(,)

(1,5)

3.5.

1,731)
(Na₂O 11Al₂O₃)

20-11 120

Na₂O11Al₂O₃

3.6.

14

(6 1₂O₃)

-6 1₂O₃

3.7.

(. 3.1)

60—50 %

(0,2 l)

(40—50),

70 15 °

. 1.

50

1

	/ 1 ,	, ,						
		40	28	20	14		7	5
	2,5	30	45	90	175	350	700	1400
	3,2	20	30	60	120	240	480	960
	3,9	15	28	46	95	185	370	740

15 °

. 2.

. 1,

3.8.

7

		t'			
16	0,974	21	0,860	26	0,766
17	0,950	22	0,840	27	0,749
18	0,926	23	0,821	28	0,733
19	0,903	24	0,802	29	0,717
20	0,881	25	0,784	30	0,702

4.

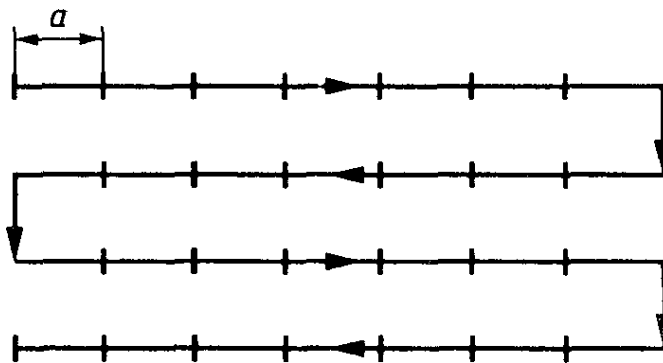
4.1.

. 3.

40; 28 20; 14 10; 7; 5	5-7 5-7 7-10	40 60 60

4.2.

(. .).



4.3.

4.4.

4.5.

. 4.4.

4.6.

4.7.

(±10 %

)

95 %

-

750

5.

(. . 4)

-

,

,

:

)

—

(

,

)

;

—

(

(

,

)

—

;

(

(

-

—

)

.5.

;

—

-

(

,

,

—

);

100 %,

-

.

,

-

,

.

20(

2,8)

(40-28)

	14,5	14,0	13,5	13,0	12,5	12,0	11,5	11,0	10,5
	40,6	39,2	37,8	36,4	35,0	33,6	32,2	30,8	29,4
3	66923	60236	54010	48299	42875	37938	33386	29218	25412
() ¹ -						1		1 1 1	
								5,95 1 4,64	
						7,72		5,05 4,64	

, %,

2,8

, %

3

		(28-20)						(20-14)	(14-10)	1- (-7)	2- (7-5)
		10,0	9,5	9,0		8,0	7,5	7,0-5,5	5,0-4,0	3,5-3,0	2,5-2,0
	,	28,0	26,5	25,2	23,8	27,4	21,0	17	12	8,5	6,0
3	,	21952	18821	16003	13481	11239	9261	4913	1728	614	216
	()	-	2	3	5	-	10	420	353	202	200
		-	3,83	3,26	2,74	-	1,88	1	0,352	0,125	0,044
			7,66	9,78	13,70	-	18,80	-	-	-	-
		49,94						420	124,26	25,3	8,8
	, %							65,0	19,2	3,9	W
	, %	8						65	19	4	1

	63-50	50-40	40-28	28-20	20-14
,					
,	56,5	45	34	24	17
,	180362	91125	34304	13824	4913
40	x	x	1	0,352	0,125
28	—	x	x	1	0,355
20		—	x	x	1
14	.	—	—	x	x
10	—	—	—	—	x
7	—	.	—		—
5	—	—	—	.	—

	14-10	10-7	7-5	5-3	3-2	2-1
,	12	8,5	6,0	4,0		1,5
,	1728	614	216	64	15,63	3,38
40	0,0439	0,0156»	0,00550»	0,00163*	0,000397*	0,0000867*
28	0,125	0,0444	0,0156*	0,00463*	0,00113*	0,000244*
M2G	0,352	0,125	0,0440	0,0130*	0,00318*	0,000658*
14	1	0,355	0,125	0,037	0,0090*	0,00196*
10	X	¹	0,352	0,104	0,0254	0,0055*
7	X	X	1	0,300	0,0724	0,0156
5	-	X	X	1	0,244	0,0528

1.

2.

1 %,

1.

40

40

—

2.

2 3.

3.

3.1.

2

3.2.

40

3.3.

3.

40

4.

4.1.

2 3.

4.2.

40

40.

5.

5.1.

()

40

100.

—

40

—

40

40

5.2.

40

4

) : 4
 , %

			004, %	
0063	005	004		
—	15	40	45	100

) 40

,	63-50	50-40	40-28	28-20	20-14	
, %	-	25	35	25	15	100

:

$$= 100 ;$$

$$- 25 \cdot 45 \cdot$$

$$\frac{35 \cdot 45}{2 \cdot 100}$$

4

63	63-50	50-40	40-28	28-20	20-14	40		
								, %
—	15	40	—	11	7	45	100	
—	—	11	16		7	—	45	
—	15	51	16		7	—	100	

() 8486

1.
2.

F

. 1.

()
8,00+0,25
6,70±0,21
5,60+0,18
4,75±0,15
4,00+0,13
3,35+0,11
2,80+0,095
2,36+0,080
2,00+0,070
1,70+0,060

()	()	()
1,40+0,050	(250±2)	
1,18+0,045	(212±10)	
1,00+0,040	(180±9)	
(850+35)	(150+8)	
(710+30)	(125±7)	
(600+25)	(106+6)	
(500+20)	(90+5)	
(425+19)	(75±5)	
(355+16)	(63±4)	
(300+14)	(53±4)	
	(45+3)	

3.

F4 F220

. 2.

2

F4 220

Обо- значе- ние зерни- стости	Контрольные сита										2 max.
	1		2		3		3 и 4		3, 4 и 5		
	W ₁ , мм (мкм)	Q ₁ , %	W ₂ , мм (мкм)	Q ₂ max, %	W ₃ , мм (мкм)	Q ₃ min, %	W ₄ , мм (мкм)	Q ₃ +Q ₄ min, %	W ₅ , мм (мкм)	Q ₃ +Q ₄ +Q ₅ min, %	
F4	8,00		5,60		4,75		4,00		3,35		
F5	6,70		4,75		4,00	40	3,35		2,80		
F6	5,60		4,00		3,35		2,80		2,36		
F7	4,75		3,35		2,80		2,36		2,00		
F8	4,00		2,80		2,36		2,00		1,70		
F10	3,35	0	2,36	20	2,00		1,70	70	1,40	*	3
F12	2,80		2,00		1,70		1,40		1,18		
F14	2,36		1,70		1,40	45	1,18		1,00		
F16	2,00		1,40		1,18		1,00		(850)		
F20	1,70		1,18		1,00		(850)		(710)		
F22	1,40		1,00		(850)		(710)		(600)		

	1		2	Q/ max, %	3		3 4		3, 4 5		< ?
	()	Ql, %			()	()	Qy min, %	()	(? + min, %)	()	
F 24	1,18		(850)		(7)		(600)		(500)		
F 3 0!	1,00		(710)	25	(600)	45	(500)		(425)		
F 36 1	(850)		(600)		(500)		(425)		(355)		
/40 ;	(710)		(500)		(425)		(355)		(300)		
F 46 1	(600)		(425)	30	(355)		(300)		(250)		
F 5 4 ;	(500)		(355)		(300)		(250)		(212)	*	
F 60 1	(425)	0	(300)		(250)		(212)	65	(180)		3
F 70 !	(355)		(250)		(212)	40 :	(180)		(150)		
F 80 !	(300)		J21.2L		080)		(150)		(125)		
F 90	(250)		(180)		(150)		(125)		(106)		
F 100	(212)		(150)	20	(125)		(106)		(75)		
F 120	(180)		(125)		(106)		(90)		(63)		
F 150	(150)		(106)	15	(75)		(63)		(45)		
F 180	(125)		(90)		(75)	*	(63)		(53)	65	
F 220	(106)		(75)		(63)		(53)	40	(45)	60	4

*

W11 ^2; W11 W4; —

Ql, Qi | 0 —

0 +04 —

03+04+ 05 —

0 —

1, 2, 3, 4 5- ;

1, 2 3;

3 4;

3, 4 5;

2

3,35

2,36

20 %.

45 %

2,00

2,36 , 100 %

2,00

2,36

2,00

1,70

70 %.

2,00

45 %

1,70

25 %

1,40

3 %

3647 8486

3647	8486	3647	8486	3647	S4S6
—	F4	—	5600		4750
—	F5	—	4750	—	4000
-		—	4000	—	3350
—	F7	—	3350	—	2800
—	F8	—	2800	—	2360
200	10	2500	2360	2000	2000
160	F12	2000	2000	1600	1700
-	Fi 4	—	1700	—	1400
125	F16	1600	1400	1250	1180
100	20	1250	1180	1000	1000
—	F22	—	1000	—	850
80	F24	1000	850	800	710
63	F30	800	710	630	600
50	F36	630	600	500	500
—	40	—	500	—	425
40	46	500	425	400	355
32	54	400	355	320	300
25	60	320	300	250	250
20	70	250	250	200	212
16	F80	200	212	160	150
—	90	—	180	—	150
12	100	160	150	120	125
10	F120	120	125	100	106
8	150	100	106	80	75
6	/480	80	90	63	75
5	F220	63	75	50	63

5, 6. (, . 2).

1.

... , ... , ... , ... , ...
... , ... , ... , ... , ...
... , ... , ...

2.

21 1980 .

2270

3.

3647-71

4.

-

6613-86	3.5;	2	
6672-75		3	
9147-80		2	
9284-75		3	
13739-78		3	
18300-87		3	
21445-84			
29298-92		3	
8486-86	2.5; 2.6;		5, 6

5.

11.10.91 1607

6.

(1986 ., 1996 .) 1, 2, -
1994 . (9—86, 1—95)

...
...
...
... X? 021007 10.08.95. 24.01.97. 27.02.97.
... 1,63. - . 1,37. 289 . 207. . 169.

107076, , ., 14.

— “ ”
., 6